

智慧型節能鑽床系統



加工模式選擇

加工總量	123456	目前數量	123456
加工模式選擇	加工總量	#####	
一般鑽孔模式	斷層鑽孔模式	排削高度	##.###
		啄鑽深度	##.###
系統參數	權限密碼	Alarm Reset	返回

斷層鑽孔參數設定

手動速度	###	目前位置	1234.567 mm	
讀取安全高	#####.###		1234.5 RPM	
加工起始點 1	#####.###			
加工結束點 1	#####.###			
加工起始點 2	#####.###			
加工結束點 2	#####.###			
				向上

系統特點

- 電控驅動系統，可儲存多種組別設定
- 具有多種加工模式：一般、二段式斷層、手動、啄鑽、完全排屑
- 可做手動鑽孔及自動鑽孔，自動鑽孔可做等距或不等距鑽孔加工
- 自動減速：50:1 機構減速比，可提高刀具使用壽命
- 最大鑽孔能力：SDC-400 Ø 13、SDC-750 Ø 25
- 採用人機介面控制，操作更簡便
- 再定位功能：自動運轉中機械異常停止後，可直接指定中斷處，繼續自動執行未完成之工作
- 可依各式加工用途做專屬設計的專用機，通用性廣泛，是產能提升的最佳利器

